

Le 6080 WB est une double triode de puissance de caractéristiques électriques analogues à celles du 6080, mais de limites d'utilisation plus élevées.

Le 6080 WB a été conçu pour résister aux chocs, aux vibrations et aux températures élevées auxquels peuvent être soumis les équipements mobiles employés en particulier dans l'Aéronautique ou les appareils électroniques utilisés dans l'industrie.

Le filament du 6080 WA est apte à supporter un minimum de 5 000 allumages et extinctions successifs.

CARACTERISTIQUES GENERALES

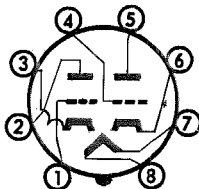
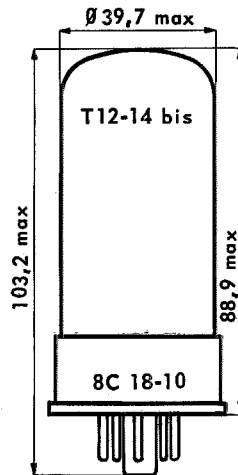
Cathode à chauffage indirect

Tension filament	Vf	6,3 V
Intensité filament	If	2,5 A
Ampoule		T 12-14 bis
Embase		8 C 18-10 (octal)
Position de montage		quelconque

Si le tube est monté en position horizontale, le plan des montants de grille doit être vertical.

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1	Grille	} triode n° 2
Broche n° 2	Anode	
Broche n° 3	Cathode	
Broche n° 4	Grille	} triode n° 1
Broche n° 5	Anode	
Broche n° 6	Cathode	
Broche n° 7	Filament	
Broche n° 8	Filament	



Reproduction Interdite

LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites absolues

Pour chaque triode

Tension filament	Vf	6,0 V min
	Vf	6,6 V max
Tension d'anode	Va	250 V max
Courant moyen de cathode	Ik	200 mA max
Dissipation d'anode	Pa	13 W max
Tension de crête entre le filament et la cathode	Vfkr	450 V max
Courant de grille	Ig	5 mA max
Résistance de circuit de grille		
- en polarisation fixe	Rg	0,11 MΩ max
- en polarisation mixte	Rg	0,11 MΩ max
- en polarisation cathodique	Rg	1,1 MΩ max
Température de l'ampoule au point le plus chaud		300° C max
Altitude maximale sans pressurisation		18 km

CARACTERISTIQUES NOMINALES

Tension d'alimentation d'anode	VaN	135 V		
Résistance de polarisation de cathode	Rk	250 Ω		
	MIN.	MOY.	MAX.	
Courant d'anode	Ia	100	125	150 mA
Différence de courant d'anode				
entre sections	Ia' - Ia"	-	-	± 25 mA
Pente	S	6	7	8,2 mA/V
Facteur d'amplification	K	1,5	2	2,5 -

NOTES RELATIVES A L'UTILISATION DU 6080 WB

Le 6080 WB est surtout utilisé comme tube régulateur série dans les alimentations stabilisées à cause de la valeur élevée de sa pente à des tensions d'anode relativement faibles.

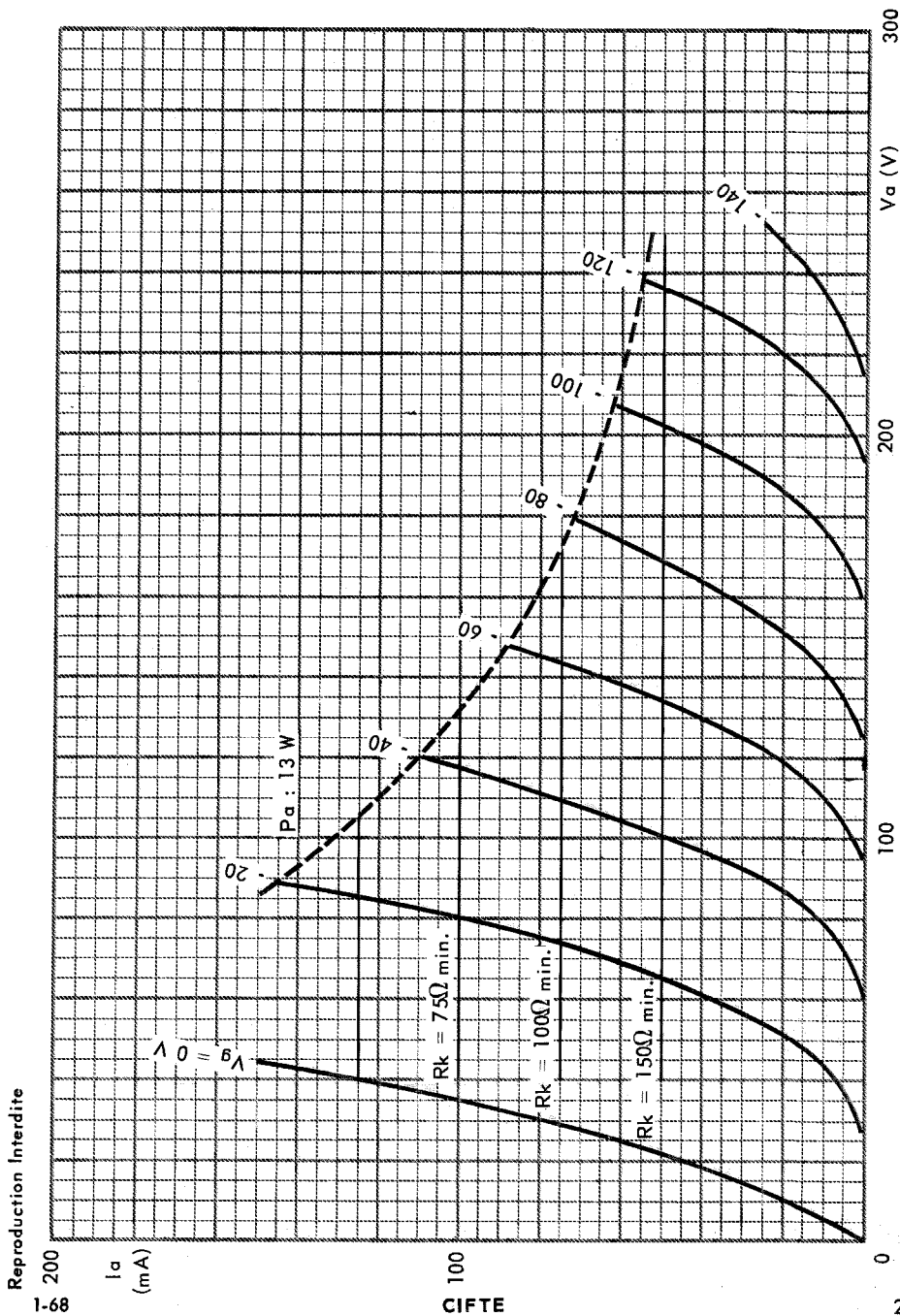
Il est recommandé de polariser le tube au moyen d'une résistance placée dans le circuit de cathode. Ce mode de polarisation présente les avantages ci-après :

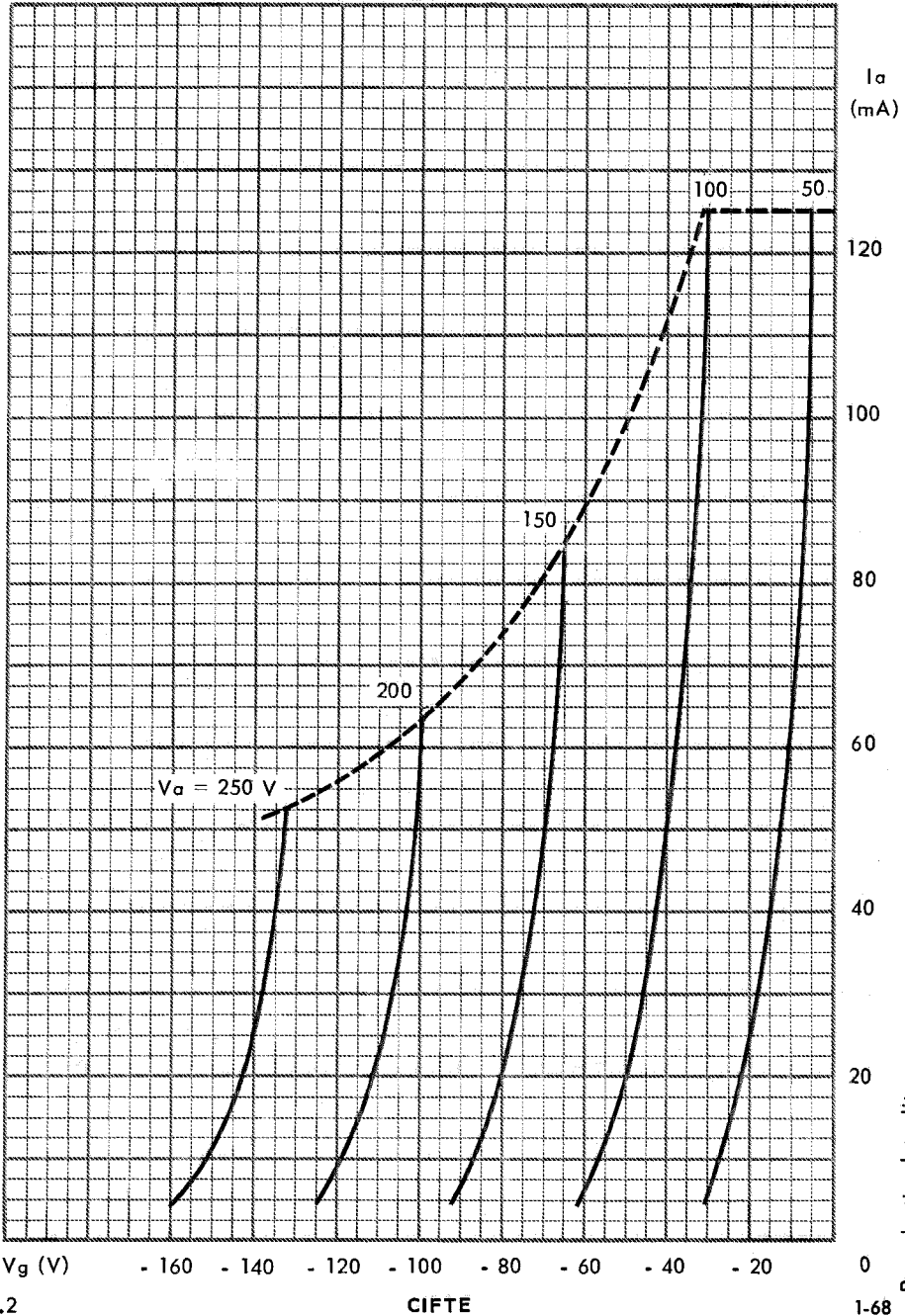
- 1 - Il constitue une protection permanente du tube. La résistance de cathode doit être choisie telle que la polarisation négative ait une valeur d'au moins 5 volts. Les valeurs de résistance indiquées sur le réseau Ia, Va, page 2.1-assurent une polarisation minimale de 7,5 volts.
- 2 - Dans le cas où l'on utilise deux sections en parallèle, les résistances de cathode sont alors indispensables car elles contribuent aussi à égaliser les courants qui circulent dans les deux sections.
- 3 - Pour une même protection du tube, la résistance placée dans le circuit d'anode devrait être $(K + 1)$ fois plus élevée que la résistance du circuit de cathode.

Dans le cas du 6080 WB, pour lequel $K = 2$, la valeur de la résistance de cathode est seulement le tiers de la résistance d'anode et la puissance dissipée sera trois fois plus faible.

Une résistance peut être placée en série dans le circuit de grille de chaque section. Elle doit avoir une valeur suffisamment élevée pour éviter l'apparition d'oscillations parasites, mais pas trop élevée pour éviter la perte du contrôle de grille par suite du passage d'un faible courant dans cette électrode. La valeur de 1.000 ohms satisfait à ces deux conditions.

La tension d'alimentation du filament, **mesurée directement sur les broches du tube**, doit être aussi proche que possible de 6,3 volts.





Reproduction Interdite